

Vitrina Refrigerada Mostrador Brunetti

Serie VRM



- Construído en Acero Inox. S.S101
- Doble vidrio templado
- Iluminación LED interna
- Control de temp. inteligente
- Con/sin equipo de refrigeración (según modelo)

Características

Serie VRM



Control Inteligente



Acero Inox



Doble vidrio templado



Sistema de Iluminación



Silencioso



Fácil limpieza

Sistema de refrigeración eficiente: Cuenta con un sistema de refrigeración ventilado que distribuye el frío de manera uniforme, asegurando una temperatura estable para la óptima conservación de los productos. Utiliza refrigerante R404A, reconocido por su alto rendimiento en aplicaciones comerciales. Sistema extraíble que facilita la limpieza y el mantenimiento, reduciendo tiempos de inactividad y mejorando la durabilidad del equipo.

Diseño exclusivo de conductos de aire: Asegurando una temperatura equilibrada dentro del gabinete, evitando puntos fríos o calientes y garantizando una conservación uniforme de los productos.

Apariencia externa con recubrimiento electrostático (pintado): Aportando mayor resistencia a la corrosión y un acabado atractivo que se mantiene en el tiempo, brindando durabilidad y estética.

Interior de acero inoxidable 201 con acabado espejo: Otorgando una superficie higiénica y resistente, evitando acumulación de bacterias y facilitando su mantenimiento y limpieza.

Vidrio templado de doble capa con sistema de desempañado por aire caliente: Evitando la acumulación de humedad en el vidrio frontal, garantizando una exhibición clara y sin condensación para mejorar la experiencia del cliente.

Iluminación LED interna: Resaltando los productos en exposición, mejora la visibilidad y reduce el consumo energético en comparación con otras fuentes de luz.

Usos y Aplicaciones

Serie VRM

Control de temperatura inteligente: Permitiendo ajustes precisos y automáticos para un funcionamiento eficiente, optimizando el rendimiento sin intervención constante del usuario.

Sistema de refrigeración extraíble: Facilitando la limpieza y el mantenimiento, reduciendo tiempos de inactividad y mejorando la durabilidad del equipo.



USOS Y APLICACIONES:

La Vitrina Refrigerada Mostrador Brunetti VRM1400 está diseñada para la conservación y exhibición de productos perecederos en ambientes comerciales. Su combinación de refrigeración eficiente, iluminación LED y vidrio templado con desempañado la hace ideal para múltiples aplicaciones:

Panaderías y confiterías: Exhibición de tortas, facturas, postres y productos de pastelería, manteniéndolos frescos y atractivos.

Supermercados y minimercados: Conservación de productos lácteos, fiambres y alimentos listos para consumir, asegurando su frescura.

Heladerías y cafeterías: Presentación de productos de repostería, sándwiches y bebidas frías en condiciones óptimas.

Gastronomía y catering: Uso en restaurantes y buffets para la exhibición de entradas frías, ensaladas y postres.

Tiendas de delicatessen y almacenes gourmet: Almacenamiento y exhibición de quesos, embutidos y productos premium que requieren conservación a temperatura controlada.

Datos Técnicos

Serie VRM

MODELO	VRM1400	VRM1800-SE	VRM1800
Dimensiones	1200x760x1385 mm	1200x700x1860 mm	1200x700x1860 mm
Equipo de refrigeración	SI	NO	SI
Potencia	705 W	-	1100 W
Consumo energético	17 Kwh	-	27 Kwh
Nº de estantes	2	2	2
Tipo de enfriamiento	Ventilado	Ventilado	Ventilado
Tipo de descongelado	Automático	Automático	Automático
Temperatura	+2 ~ +8 °C	-	+2 ~ +8 °C
Temperatura ambiente	30 °C	-	30 °C
Refrigerante	R404A	-	R134A
Voltaje	220V / 50Hz	220V / 50Hz	220V / 50Hz
Peso	-	-	243 Kg
Material externo	Galvanizado con recubrimiento electrostático	Galvanizado con recubrimiento electrostático	Galvanizado con recubrimiento electrostático

*Las imágenes publicitarias son solo de referencia, prevalece el producto real.
La empresa se reserva el derecho de cambiar las especificaciones sin previo aviso.*